

<b>Produsentens navn;</b>	Lindab Steel AB	<b>E-mail</b>	Steel@lindab.se
<b>Adresse;</b>	269 82 Båstad Sverige	<b>Organisasjons nr:</b>	556237 - 8660
<b>Distributør;</b>	<b>Lindab AS</b>	<b>Organisasjons nr:</b>	929 805 925
<b>Adresse</b>	Stålfjæra 10, Postboks 171, Kalbakken 0903 Oslo	<b>Hjemmeside:</b>	<a href="http://www.lindab.no">www.lindab.no</a>
<b>Sertifisering</b>	I henhold til ISO 9001	<b>Telefon:</b>	+47 22 80 39 00
		<b>Telefaks:</b>	+47 22 80 39 01

## Formatplater og coil i Aluminium-zinc 185

### Innholdsdeklarasjon

Aluminium/zincBelagt stålplate i henhold til EN 10327:2004

### 1 Basismaterialer

#### Råvarer

Stålkjerne i henhold til EN 10327:2004. Mengden av aluminium/zinc og krom bestemmes av arealet av platen og defineres som vekt/m<sup>2</sup>

Aluzincbelegget består av 55% aluminium, 43,4% zinc, og 1,6% kisel.

Krom; 10 – 20 mg/m<sup>2</sup> pr side

#### Gjenvunnet material

I gjennomsnitt består 20% av stålet av gjenvunnet skrot.

#### Opprinnelse for råvaren

Den ferdigbelagte stålplaten kjøpes i hovedsak fra stålverk innenfor EU.

### 2 Produksjon

#### Energi

Elektrisk energi anvendes i produksjonsprosessene for bearbeidning av råmaterialet og interne transporter. Naturgass anvendes for oppvarming av lokalene.

#### Utslipp til vann

Nei.

#### Utslipp til luft

Nei.

### 3 Distribusjon av ferdig produkter

#### Produksjonssted

Grevie i Båstad kommune, Sverige

#### Transportmåte

Produktene distribueres i hovedsak med lastebiler og vogntog ut til kunder.

#### Emballasje

Følgende typer materialer kan inngå i emballasjen:

Emballasje	Brukte materialer	Gjenvinnbart	Gjenbrukes
Palle	Tre	X	X
Klosser	Tre	X	X
Dekkpapp	Papp/kartong	X	-
Plastband	PP	X	-
Stålband	Stål	X	-
Kantskydd	Stål	X	-
Europall	Tre	X	X
Dekkefolie	Polyeten	X	-

### 4 Under bygging

Ingen miljøpåvirkning.

### 5 Under bruk

Ingen miljøpåvirkning. Med kontinuerlig forebyggende vedlikehold sikrer en seg at platen/materialet ikke korroderer. Materialets livslengde er relativt avhengig av yttre miljøpåvirkning, for eksempel av om den er utsatt for - eller eksponert i stor luftfuktighet med relativt høyt saltinnhold.

### 6 Riving

Produktet kan leveres inn for gjenvinning, og i noen tilfeller kan det gjenbrukes.

### 7 Restprodukter

Stål separeres magnetisk og sendes til gjenvinning som stålskrot. Stålskrot har en høy markedsverdi og, inn-samlingsystemene er veletablerte. Ved nedsmeltning gjenvinnes 95-98 % av materialet. Beleggskjiktet innebærer ingen problemer ved omsmelting.

### 8 Arbeidsmiljøaspekter

Materialet er ved normal handling ufarlig å komme i kontakt med. Overflaten er imidlertid belagt med en beskyttende kromatskjikt og man bør være nøye med handhygienien når man har vært i kontakt med materialet. Ved slipning av materialet skal innåndning av slipestøv unngås. Om materialet oppvarmes ved sveising eller brann avgies bl.a. zinkoxid. Det er derfor viktig å unngå innåndning av røyke